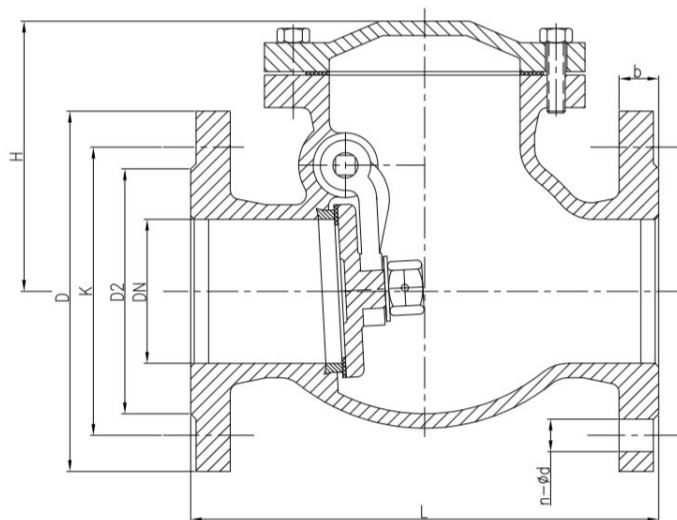


Clapet Anti-Retour MOULÉ BRIDES DIN - FONTE

DINO-DIRIS®

Réf. 220 101 600

Construction : Clapet à battant,
Chapeau boulonné
Matière : Fonte
Température de service : -10° à +100°C
Série : PN10/PN16
Étanchéité du clapet : Métal/EPDM
Raccordement : À brides


 CERTIFICAT
Matière 3.1
SUR DEMANDE


DN	Ø	L	H	PN	D	K	n - Ød	D2	b	Kg
50	2"	200	127	10/16	165	125	4 - 19	102	20	13.6
65	2"1/2	240	137	10/16	185	145	4 - 19	122	20	20.9
80	3"	260	150	10/16	200	160	8 - 19	138	22	26.5
100	4"	300	164	10/16	220	180	8 - 19	158	22	31.8
125	5"	350	185	10/16	250	210	8 - 19	188	26	44.9
150	6"	400	205	10/16	285	240	8 - 23	212	26	71.2
200	8"	500	249	16	340	295	12 - 23	268	30	93
250	10"	600	301	16	405	355	12 - 28	320	32	136
300	12"	700	333	16	460	410	12 - 28	378	32	220

Unités : mm, Kg



Expert depuis 30 ans



Produits certifiés



Garantie étendue



Conseiller dédié

Robinetterie Industrielle

02 51 10 18 18

Clapet Anti-Retour MOULÉ BRIDES DIN - FONTE

DINO-DIRIS®

Réf. 220 101 600

Matériaux

Corps & chapeau	Fonte EN GJL-250
Battant	Fonte EN GJL-250
Joint de battant	EPDM
Axe	Fonte EN GJS-400-15

Caractéristiques, normalisations & utilisations

- Montage vertical avec fluide ascendant ou horizontal
- Passage intégral
- Unidirectionnel
- Revêtement Epoxy en poudre 250µ

Normes :

- Brides EN 1092-2
- Écartement suivant la norme EN 558-1 série 48 (DIN 3202-1 F6)
- Test de pression NF EN 12266-1

Utilisations : Réseaux d'adduction, de pompage et de distribution d'eau, purification d'eaux usées, systèmes d'irrigation, ouvrages hydraulique ou climatisation.

Clapet Anti-Retour MOULÉ BRIDES DIN - FONTE

DINO-DIRIS®

Réf. 220 101 600 

Instructions de montage

L'installation du clapet doit être en adéquation avec les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température) et conforme aux différentes normes en vigueur.

Afin de faciliter l'entretien, il est conseillé de prévoir une quantité de robinets suffisante afin de pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie.

Il vous est conseillé de :

- Nettoyer les tuyauteries, elles doivent être exemptes d'impuretés (gouttes de soudure et copeaux métalliques) pouvant empêcher le bon fonctionnement du clapet.
- Vérifier l'alignement et l'encombrement de la tuyauterie en amont et en aval, le clapet n'absorbera pas les écarts.

Les déformations résultant de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité, un mouvement incomplet de l'obturateur et même des ruptures.

- Le couple nécessaire à l'assemblage ne doit pas provoquer de tensions ni déformations de la structure des embouts.
- Le serrage de la boulonnerie de raccordement s'effectue en croix.
- Présenter l'appareil en position afin de vérifier les conditions d'assemblage.

Afin d'éviter des contraintes importantes sur le clapet, caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui n'ont pas encore de supports définitifs.

Le nombre et la solidité des supports doivent être calculés afin d'éviter en fonctionnement toutes surcharges sur le clapet.

Vérifier en aval du clapet qu'il y ait un espace suffisant pour le déplacement complet des battants.

Implantation sur la tuyauterie

Lors d'un changement de direction de la canalisation ou en présence d'un autre appareil, il est souhaitable d'éloigner le clapet afin qu'il soit en dehors de la zone de turbulences qui augmenterait l'usure (entre 3 à 5 fois le diamètre nominal en amont et en aval).

Au refoulement d'une pompe il est recommandé de mettre le clapet en place conformément à la norme NF CR 13932.

Il est essentiel de maintenir l'amorçage de la pompe, un clapet de non-retour peut être monté sur la tuyauterie d'aspiration à distance L1 (longueur droite à l'aspiration) > 10XD1 (diamètre à l'aspiration).

Le clapet doit être adapté afin de satisfaire le débit maximal de service.

Dans les autres cas, le clapet de non-retour est monté sur la tuyauterie de refoulement à une distance de L2 (longueur droite au refoulement) > 3xD2 (diamètre au refoulement).