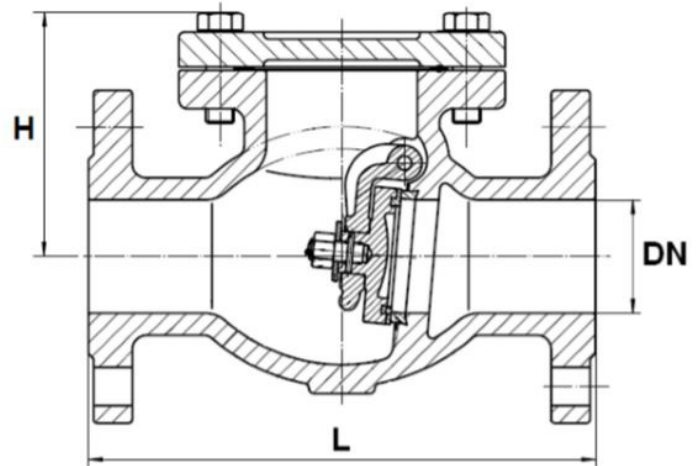
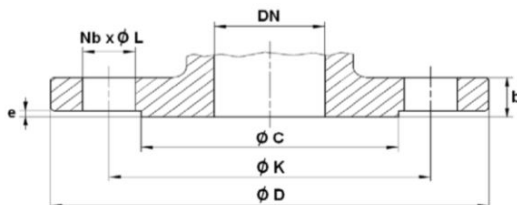


# Clapet Anti-Retour MOULÉ BRIDES DIN - FONTE

DINO-DIRIS®

Réf. 220 100 130

- Construction :** Clapet à battant,  
Chapeau boulonné
- Matière :** Fonte
- Température de service :** -10° à +120°C
- Série :** PN16
- Étanchéité du clapet :** Métal/Métal
- Raccordement :** À brides


 CERTIFICAT  
MATIÈRE 3.1  
SUR DEMANDE


DN	Ø	L	H	Ø C	Ø D	Ø K	Nb x Ø L	b	e	Kg
40	1"1/2	180	109	84	150	110	4 x 19	18	3	8.5
50	2"	200	112	99	165	125	4 x 19	20	3	11.2
65	2"1/2	240	132	118	185	145	4 x 19	20	3	15.5
80	3"	260	141	132	200	160	8 x 19	22	3	19
100	4"	300	162	156	220	180	8 x 19	24	3	28.5
125	5"	350	192	184	250	210	8 x 19	26	3	42.2
150	6"	400	211	211	285	240	8 x 23	26	3	57
200	8"	500	270	266	340	295	12 x 23	30	3	93
250	10"	600	316	319	405	355	12 x 28	32	3	159
300	12"	700	357	370	460	410	12 x 28	32	4	215

Unités : mm, Kg

# Clapet Anti-Retour MOULÉ BRIDES DIN - FONTE

DINO-DIRIS®

**Réf. 220 100 130**

## Matériaux

<b>Corps &amp; chapeau</b>	Fonte EN GJL-250
<b>Battant</b>	Fonte EN GJL-250 + Laiton
<b>Siège</b>	Laiton
<b>Joint de chapeau</b>	Graphite

## Caractéristiques & normalisations

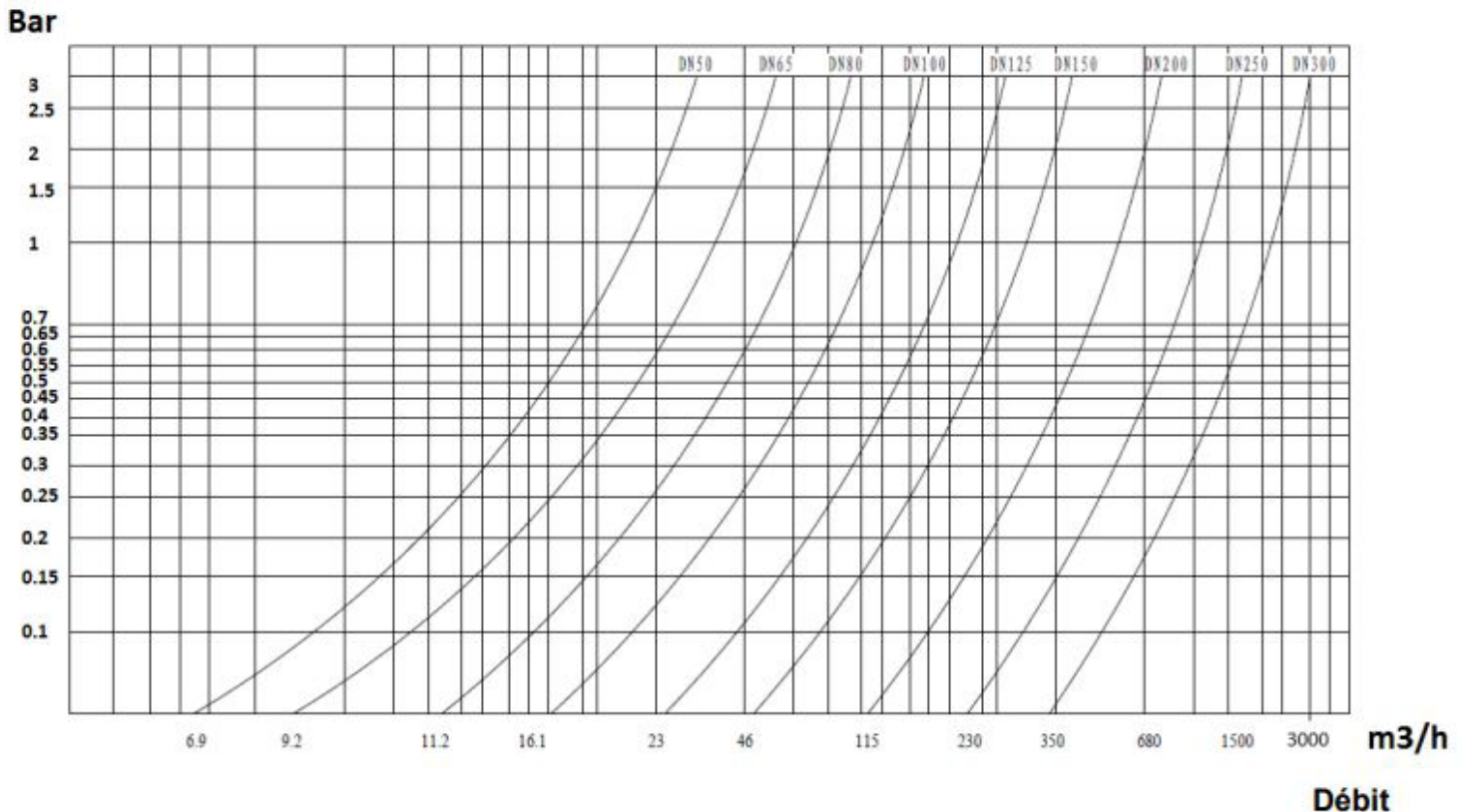
Montage vertical avec fluide ascendant ou horizontal

### Normes :

- Directive CE 2014/68/UE, Catégorie de risque III, Module H
- Tests d'étanchéité selon EN12266.1, Taux C
- Écartement selon EN 558 Série 48 (DIN 3202 F6)
- Ne pas utiliser en régime pulsatoire
- **Vitesse maximum : 3M. / Sec.**

**Utilisation :** Réseaux d'adduction, de distribution et d'évacuation d'eau.

## Diagramme pertes de charges (Bar)



## Clapet Anti-Retour MOULÉ BRIDES DIN - FONTE

DINO-DIRIS®

Réf. 220 100 130 

### Instructions de montage

**L'installation du clapet doit être en adéquation avec les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température) et conforme aux différentes normes en vigueur.**

Afin de faciliter l'entretien, il est conseillé de prévoir une quantité de robinets suffisante afin de pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie.

#### Il vous est conseillé de :

- Nettoyer les tuyauteries, elles doivent être exemptes d'impuretés (gouttes de soudure et copeaux métalliques) pouvant empêcher le bon fonctionnement du clapet.
- Vérifier l'alignement et l'encombrement de la tuyauterie en amont et en aval, le clapet n'absorbera pas les écarts.

Les déformations résultant de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité, un mouvement incomplet de l'obturateur et même des ruptures.

- Le couple nécessaire à l'assemblage ne doit pas provoquer de tensions ni déformations de la structure des embouts.
- Le serrage de la boulonnerie de raccordement s'effectue en croix.
- Présenter l'appareil en position afin de vérifier les conditions d'assemblage.

Afin d'éviter des contraintes importantes sur le clapet, caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui n'ont pas encore de supports définitifs.

Le nombre et la solidité des supports doivent être calculés afin d'éviter en fonctionnement toutes surcharges sur le clapet.

### Implantation sur la tuyauterie

Lors d'un changement de direction de la canalisation ou en présence d'un autre appareil, il est souhaitable d'éloigner le clapet afin qu'il soit en dehors de la zone de turbulences qui augmenterait l'usure (entre 3 à 5 fois le diamètre nominal en amont et en aval).

Au refoulement d'une pompe il est recommandé de mettre le clapet en place conformément à la norme NF CR 13932.

Il est essentiel de maintenir l'amorçage de la pompe, un clapet de non-retour peut être monté sur la tuyauterie d'aspiration à distance L1 (longueur droite à l'aspiration) > 10XD1 (diamètre à l'aspiration).

Le clapet doit être adapté afin de satisfaire le débit maximal de service.

Dans les autres cas, le clapet de non-retour est monté sur la tuyauterie de refoulement à une distance de L2 (longueur droite au refoulement) > 3xD2 (diamètre au refoulement).