

# Clapet Anti-Retour SÉRIE STANDARD - INOX

DISCO-DIRIS®

**Réf. 225 006 130**

**Construction :** Clapet à disque multi-positions wafer

**Matière :** Inox A351 CF8M

**Température de service :** -20° à +400°C

**Série :** PN10, PN16, PN25, PN40 et ANSI 150 lbs

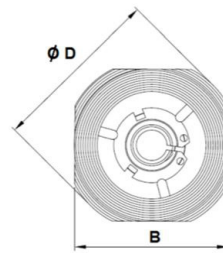
**Étanchéité :** Métal/Métal

**Raccordement :** Entrebrides

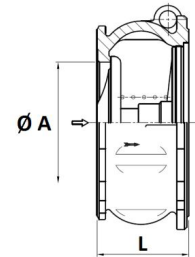
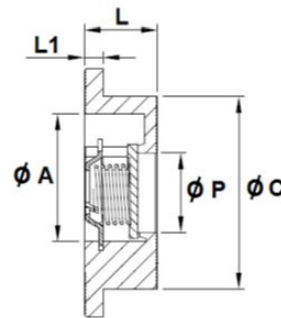
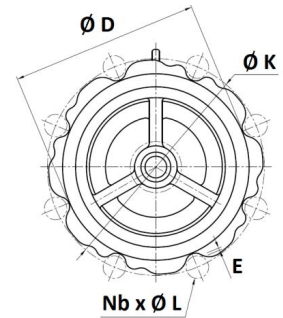


CERTIFICAT  
MATIÈRE 3.1  
SUR DEMANDE

DN15 au DN100



DN125 au DN200



DN15 au DN100										DN125 au DN200						
DN	Ø	Ø A	B	Ø C	Ø D	L	L1	Ø P	Kg	L	Ø A	Ø D	Ø K	Nb x Ø L	E	Kg
15	1/2"	34	44.6	40.5	54	16	3.5	12.5	0.1	-	-	-	-	-	-	-
20	3/4"	39	54	47	62	19	3.5	20	0.2	-	-	-	-	-	-	-
25	1"	46	65	56	73	22	4	25	0.3	-	-	-	-	-	-	-
32	1 1/4"	60	78	70	83	28	5	32	0.5	-	-	-	-	-	-	-
40	1 1/2"	70	88	80	93	31.5	5	38	0.6	-	-	-	-	-	-	-
50	2"	79	101.6	90	107	40	5	49	0.9	-	-	-	-	-	-	-
65	2 1/2"	101	120.4	113	126.5	46	5.5	64	1.4	-	-	-	-	-	-	-
80	3"	109	133	123	141.2	49	5.5	78	2	-	-	-	-	-	-	-
100	4"	134	164	150	171.4	60	6.5	98	3	-	-	-	-	-	-	-
125	5"	-	-	-	-	-	-	-	-	90	120	186	220	8 x 26	3	8.34
150	6"	-	-	-	-	-	-	-	-	106	140	216	250	8 x 26	2.7	13.4
200	8"	-	-	-	-	-	-	-	-	140	184	267	320	12 x 30	10	24.2

Unités : mm, Kg

# Clapet Anti-Retour SÉRIE STANDARD - INOX

DISCO-DIRIS®

**Réf. 225 006 130**

## Matériaux

<b>Corps</b>	Inox A351 CF8M
<b>Disque</b>	Inox 316
<b>Ressort</b>	Inox 316
<b>Buté</b>	Inox 316

## Caractéristiques & normalisations

- Montage toute position
- Vapeur : 14 bar maxi
- PN10/16/25/40 et Class 150 (PN20) du DN15 au DN100
- PN40 du DN125 au DN200

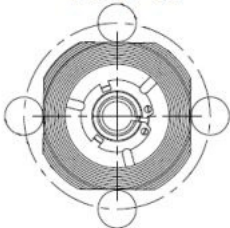
### Normes :

- 2014/68/UE
- Tests d'étanchéité selon API 598, Table 6
- Écartement suivant la norme EN 558 série 49 (DIN 3202 K4)
- ATEX Groupe II Catégorie 2 G/2 D Zone 1 & 21 Zone 2 & 22

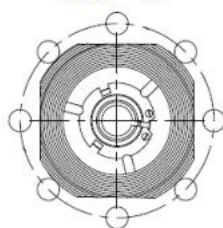
## Positionnement des boulons de brides

### Entrebrides PN10/16

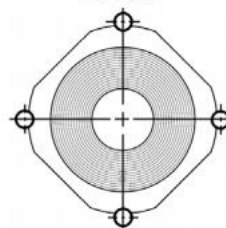
DN 15 – 50



DN 65 – 80

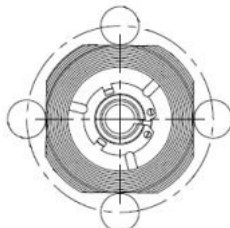


DN 100

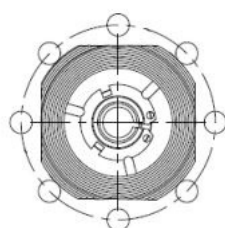


### Entrebrides PN25/40

DN 15 – 50

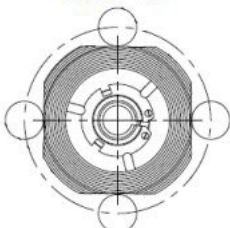


DN 65 – 100

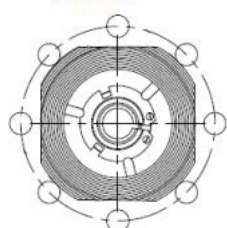


### Entrebrides CLASS 150 lbs

DN 15 – 80



DN 100



EN OPTION

- Autres DN sur demande

## Clapet Anti-Retour SÉRIE STANDARD - INOX

DISCO-DIRIS®

**Réf. 225 006 130**

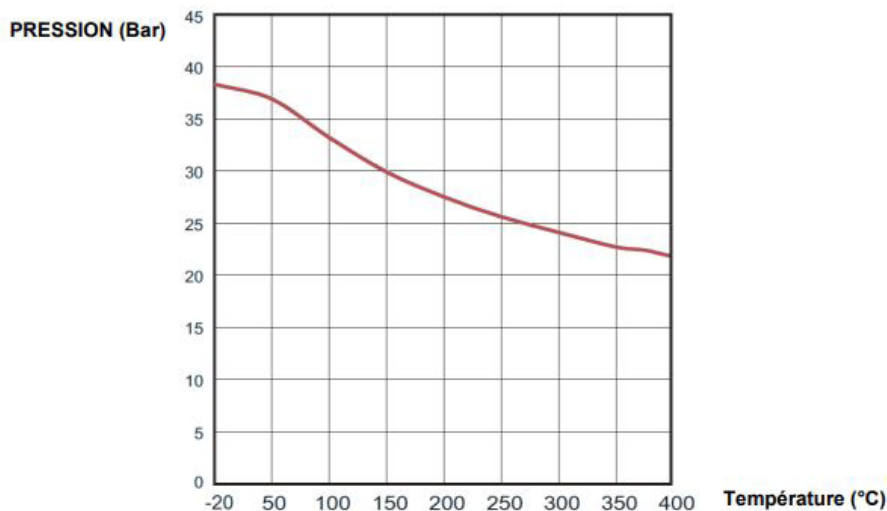
### Coefficient de débit Kvs (m<sup>3</sup>/h)

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
<b>Kvs</b>	2.1	5.76	9.6	14.5	21.9	24.2	57.1	64.97	90.2	228	342.5	647.8

### Taux de fuite

DN	8 à 50	65	80	100	125	150	200
<b>Test Liquide (cc/min)</b>	6	7.5	9	12	15	18	24
<b>Test Gaz (m<sup>3</sup>/h)</b>	0.08	0.11	0.13	0.17	0.21	0.25	0.34

### Courbe Pression / Température du DN15 au DN100



### Relation Pression / Température du DN125 au DN200 (en °C et bar)

Température	-10	50	100	150	200	250	300	350	400
<b>Pression</b>	39.2	38	33.3	30.4	28.2	26.3	25	24	23.2

## Clapet Anti-Retour SÉRIE STANDARD - INOX

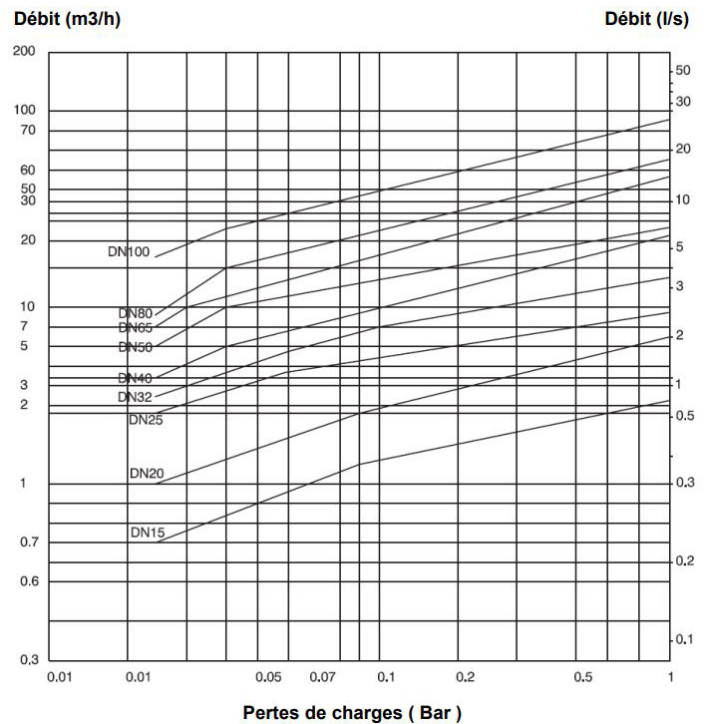
DISCO-DIRIS®

Réf. 225 006 130

### Pression d'ouverture (mbar)

DN	Ø	Position verticale Fluide ascendant	Position horizontale
15	1/2"	25	23
20	3/4"	25	23
25	1"	25	23
32	1 1/4"	27	24
40	1 1/2"	29	25
50	2"	29	25
65	2 1/2"	31	25
80	3"	32	26
100	4"	33	27
125	5"	60	51
150	6"	60	50
200	8"	62	49

### Diagramme pertes de charges (bar)





Expert depuis 30 ans



Produits certifiés



Garantie étendue



Conseiller dédié

Robinetterie Industrielle

02 51 10 18 18

## Clapet Anti-Retour SÉRIE STANDARD - INOX

DISCO-DIRIS®

Réf. 225 006 130

### Instructions de montage

**L'installation du clapet doit être en adéquation avec les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température) et conforme aux différentes normes en vigueur.**

Afin de faciliter l'entretien, il est conseillé de prévoir une quantité de robinets suffisante afin de pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie.

#### Il vous est conseillé de :

- Nettoyer les tuyauteries, elles doivent être exemptes d'impuretés (gouttes de soudure et copeaux métalliques) pouvant empêcher le bon fonctionnement du clapet.
- Les faces des brides doivent être propres et non endommagées.
- Vérifier l'alignement et l'encombrement de la tuyauterie en amont et en aval, le clapet n'absorbera pas les écarts.

Les déformations résultant de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité, un mouvement incomplet de l'obturateur et même des ruptures.

Présenter l'appareil en position afin de vérifier les conditions d'assemblage.

Afin d'éviter des contraintes importantes sur le clapet, caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui n'ont pas encore de supports définitifs.

Le nombre et la solidité des supports doivent être calculés afin d'éviter en fonctionnement toutes surcharges sur le clapet.

Respecter le sens du passage indiqué sur le corps de la flèche.

Le serrage de la boulonnerie de raccordement doit être réalisé en croix.

### Implantation sur la tuyauterie

Lors d'un changement de direction de la canalisation ou en présence d'un autre appareil, il est souhaitable d'éloigner le clapet afin qu'il soit en dehors de la zone de turbulences qui augmenterait l'usure (entre 3 à 5 fois le diamètre nominal en amont et en aval).

Au refoulement d'une pompe, il est recommandé de mettre le clapet en place conformément à la norme FD CEN/TR 13932.

Il est essentiel de maintenir l'amorçage de la pompe, un clapet de non-retour peut être monté sur la tuyauterie d'aspiration à distance L1 (longueur droite à l'aspiration) > 10XD1 (diamètre à l'aspiration).

Le clapet doit être adapté afin de satisfaire le débit maximal de service.

Dans les autres cas, le clapet de non-retour est monté sur la tuyauterie de refoulement à une distance de L2 (longueur droite au refoulement) > 3xD2 (diamètre au refoulement).