

# Guide technique RELATION PRESSION/TEMPÉRATURE

## VANNES ASME B16.34

Température de service	150 lbs (PN20) *														
	Matériaux moulés - Pression (bar)									Matériaux forgés - Pression (bar)					
	ASTM A216 WCB (1)	ASTM A217 WCB (2)	ASTM A217 WC9 (2)	ASTM A351 CF8 (3)	ASTM A351 CF3 (4)	ASTM A351 CF3M (5)	ASTM A351 CF8M (3)	ASTM A352 LCB	ASTM A352 LCC (6)	A105 & A350 LF2 (1)	F11 (2)	F22	F304	F316 (3)	F304L F316L
-29 à 38	19.6	19.8	19.8	19.0	19.0	19.0	19.0	18.4	19.8	19.6	19.8	19.8	19	19	15.9
50	19.2	19.5	19.5	18.3	18.3	18.4	18.4	18.2	19.5	19.2	19.5	19.5	18.3	18.4	15.3
100	17.7	17.7	17.7	15.7	15.7	16.2	16.2	17.4	17.7	17.7	17.7	17.7	15.7	16.2	13.3
150	15.8	15.8	15.8	14.2	14.2	14.8	14.8	15.8	15.8	15.8	15.8	15.8	14.2	14.8	12
200	13.8	13.8	13.8	13.2	13.2	13.7	13.7	13.8	13.8	13.8	13.8	13.8	13.2	13.7	11.2
250	12.1	12.1	12.1	12.1	12.1	12.1	12.1	12.1	12.1	12.1	12.1	12.1	12.1	12.1	10.5
300	10.2	10.2	10.2	10.2	10.2	10.2	10.2	10.2	10.2	10.2	10.2	10.2	10.2	10.2	10
325	9.3	9.3	9.3	9.3	9.3	9.3	9.3	9.3	9.3	9.3	9.3	9.3	9.3	9.3	9.3
350	8.4	8.4	8.4	8.4	8.4	8.4	8.4	8.4	8.4	8.4	8.4	8.4	8.4	8.4	8.4
375	7.4	7.4	7.4	7.4	7.4	7.4	7.4	7.4	7.4	7.4	7.4	7.4	7.4	7.4	7.4
400	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5
425	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5
450	4.6	4.6	4.6	4.6	4.6	4.6	4.6	4.6	4.6	4.6	4.6	4.6	4.6	4.6	4.6
475	3.7	3.7	3.7	3.7	3.7	3.7	3.7	3.7	3.7	-	3.7	3.7	3.7	3.7	-
500	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	-	2.8	2.8	2.8	2.8	-
538	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	-	1.4	1.4	1.4	1.4	-

\* 538°C maximum pour la class 150 lbs

(1) Non recommandé pour une utilisation prolongée au dessus de 425°C

(2) Ne pas utiliser au delà de 595°C

(3) À une température supérieure à 538°C, utiliser uniquement lorsque la teneur en carbone est de 0,04% ou plus

(4) Ne pas utiliser au delà de 425°C

(5) Ne pas utiliser au delà de 454°C

(6) Ne pas utiliser au delà de 343°C

Ces tableaux de relation pression/température vous sont communiqués à titre informatif uniquement et ne remplacent en aucun cas la charte ASME officielle.

# Guide technique

## RELATION PRESSION/TEMPÉRATURE

### VANNES ASME B16.34

Température de service	300 lbs (PN50)														
	Matériaux moulés - Pression (bar)									Matériaux forgés - Pression (bar)					
	ASTM A216 WCB (1)	ASTM A217 WCB (2)	ASTM A217 WC9 (2)	ASTM A351 CF8 (3)	ASTM A351 CF3 (5)	ASTM A351 CF3M	ASTM A351 CF8M (3)	ASTM A352 LCB	ASTM A352 LCC (4)	A105 & A350 LF2 (1)	F11 (2)	F22	F304	F316 (3)	F304L F316L
-29 à 38	51.1	51.7	51.7	49.6	49.6	49.6	49.6	48.0	51.7	51.1	51.7	51.7	49.6	49.6	41.4
50	50.1	51.7	51.7	47.8	47.8	48.1	48.1	47.5	51.7	50.1	51.7	51.7	47.8	48.1	40.0
100	46.6	51.5	51.5	40.9	40.9	42.2	42.2	45.3	51.5	46.6	51.5	51.5	40.9	42.2	34.8
150	45.1	49.7	50.3	37.0	37.0	38.5	38.5	43.9	50.2	45.1	49.7	50.3	37.0	38.5	31.4
200	43.8	48.0	48.6	35.4	35.4	35.7	35.7	42.5	48.6	43.8	48.0	48.6	35.4	35.7	29.2
250	41.9	46.3	46.3	32.5	32.5	33.4	33.4	40.8	46.3	41.9	46.3	46.3	32.5	33.4	27.5
300	39.8	42.9	42.9	30.9	30.9	31.6	31.6	38.7	42.9	39.8	42.9	42.9	30.9	31.6	26.1
325	38.7	41.4	41.4	30.2	30.2	30.9	30.9	37.6	41.4	38.7	41.4	41.4	30.2	30.9	25.5
350	37.6	40.3	40.3	29.6	29.6	30.3	30.3	36.4	40.0	37.6	40.3	40.3	29.6	30.3	25.1
375	36.4	38.9	38.9	29.0	29.0	29.9	29.9	35.0	37.8	36.4	38.9	38.9	29.0	29.9	24.8
400	34.7	36.5	36.5	28.4	28.4	29.4	29.4	32.6	34.7	34.7	36.5	36.5	28.4	29.4	24.3
425	28.8	35.2	35.2	28.0	28.0	29.1	29.1	27.3	28.8	28.8	35.2	35.2	28.0	29.1	23.9
450	23.0	33.7	33.7	27.4	27.4	28.8	28.8	21.6	23.0	23.0	33.7	33.7	27.4	28.8	23.4
475	17.4	31.7	31.7	26.9	26.9	28.7	28.7	15.7	17.1	17.4	31.7	31.7	26.9	28.7	-
500	11.8	25.7	28.2	26.5	26.5	28.2	28.2	11.1	11.6	-	25.7	28.2	26.5	28.2	-
538	5.9	14.9	18.4	24.4	24.4	25.2	25.2	5.9	5.9	-	14.9	18.4	24.4	25.2	-
550	-	12.7	15.6	23.6	23.6	25.0	25.0	-	-	-	12.7	15.6	23.6	25.0	-
575	-	8.8	10.5	20.8	20.8	24.0	24.0	-	-	-	8.8	10.5	20.8	24.0	-
600	-	6.1	6.9	16.9	16.9	19.9	19.9	-	-	-	6.1	6.9	16.9	19.9	-
625	-	4.3	4.5	13.8	13.8	15.8	15.8	-	-	-	4.3	4.5	13.8	15.8	-
650	-	2.8	2.8	11.3	11.3	12.7	12.7	-	-	-	2.8	2.8	11.3	12.7	-

(1) Non recommandé pour une utilisation prolongée au dessus de 425°C  
 (2) Ne pas utiliser au delà de 595°C  
 (3) À une température supérieure à 538°C, utiliser uniquement lorsque la teneur en carbone est de 0,04% ou plus

(4) Ne pas utiliser au delà de 425°C  
 (5) Ne pas utiliser au delà de 454°C  
 (6) Ne pas utiliser au delà de 343°C

Ces tableaux de relation pression/température vous sont communiqués à titre informatif uniquement et ne remplacent en aucun cas la charte ASME officielle.

# Guide technique

## RELATION PRESSION/TEMPÉRATURE

### VANNES ASME B16.34

Température de service	600 lbs (PN100)														
	Matériaux moulés - Pression (bar)									Matériaux forgés - Pression (bar)					
	ASTM A216 WCB (1)	ASTM A217 WCB (2)	ASTM A217 WC9 (2)	ASTM A351 CF8 (3)	ASTM A351 CF3 (5)	ASTM A351 CF3M	ASTM A351 CF8M (3)	ASTM A352 LCB	ASTM A352 LCC (4)	A105 & A350 LF2 (1)	F11 (2)	F22	F304	F316 (3)	F304L F316L
-29 à 38	102.1	103.4	103.4	99.3	99.3	99.3	99.3	96.0	103.4	102.1	103.4	103.4	99.3	99.3	82.7
50	100.2	103.4	103.4	95.6	95.6	96.2	96.2	94.9	103.4	100.2	103.4	103.4	95.6	96.2	80.0
100	93.2	103.0	103.0	81.7	81.7	84.4	84.4	90.7	103.0	93.2	103.0	103.0	81.7	84.4	69.6
150	90.2	99.5	100.3	74.0	74.0	77.0	77.0	87.9	100.3	90.2	99.5	100.3	74.0	77.0	62.8
200	87.6	95.9	97.2	69.0	69.0	71.3	71.3	85.1	97.2	87.6	95.9	97.2	69.0	71.3	58.3
250	83.9	92.7	92.7	65.0	65.0	66.8	66.8	81.6	92.7	83.9	92.7	92.7	65.0	66.8	54.9
300	79.6	85.7	85.7	61.8	61.8	63.2	63.2	77.4	85.7	79.6	85.7	85.7	61.8	63.2	52.1
325	77.4	82.6	82.6	60.4	60.4	61.8	61.8	75.2	82.6	77.4	82.6	82.6	60.4	61.8	51.0
350	75.1	80.4	80.4	59.3	59.3	60.7	60.7	72.8	80.0	75.1	80.4	80.4	59.3	60.7	50.1
375	72.7	77.6	77.6	58.1	58.1	59.8	59.8	69.9	75.7	72.7	77.6	77.6	58.1	59.8	49.5
400	69.4	73.3	73.3	56.9	56.9	58.9	58.9	65.2	69.4	69.4	73.3	73.3	56.9	58.9	48.6
425	57.5	70.0	70.0	56.0	56.0	58.3	58.3	54.6	57.5	57.5	70.0	70.0	56.0	58.3	47.7
450	46.0	67.7	67.7	54.8	54.8	57.7	57.7	43.2	46.0	46.0	67.7	67.7	54.8	57.7	46.8
475	34.9	63.4	63.4	53.9	53.9	57.3	57.3	31.3	34.2	34.9	63.4	63.4	53.9	57.3	-
500	23.5	51.5	56.5	53.0	53.0	56.5	56.5	22.1	23.2	-	51.5	56.5	53.0	56.5	-
538	11.8	29.8	36.9	48.9	48.9	50.0	50.0	11.8	11.8	-	29.8	36.9	48.9	50.0	-
550	-	25.4	31.3	47.1	47.1	49.8	49.8	-	-	-	25.4	31.3	47.1	49.8	-
575	-	17.6	21.1	41.7	41.7	47.9	47.9	-	-	-	17.6	21.1	41.7	47.9	-
600	-	12.2	13.8	33.8	33.8	39.8	39.8	-	-	-	12.2	13.8	33.8	39.8	-
625	-	8.5	8.9	27.6	27.6	31.6	31.6	-	-	-	8.5	8.9	27.6	31.6	-
650	-	5.7	5.7	22.5	22.5	25.3	25.3	-	-	-	5.7	5.7	22.5	25.3	-

(1) Non recommandé pour une utilisation prolongée au dessus de 425°C

(2) Ne pas utiliser au delà de 595°C

(3) À une température supérieure à 538°C, utiliser uniquement lorsque la teneur en carbone est de 0,04% ou plus

(4) Ne pas utiliser au delà de 425°C

(5) Ne pas utiliser au delà de 454°C

(6) Ne pas utiliser au delà de 343°C

Ces tableaux de relation pression/température vous sont communiqués à titre informatif uniquement et ne remplacent en aucun cas la charte ASME officielle.

# Guide technique

## RELATION PRESSION/TEMPÉRATURE

### VANNES ASME B16.34

Température de service	800 lbs (PN138)					
	Matériaux forgés - Pression (bar)					
	A105 & A350 LF2 (1)	F11 (2)	F22	F304	F316 (3)	F304L F316L
-29 à 38	136.2	137.9	137.9	132.4	132.4	110.3
50	133.7	137.9	137.9	127.5	128.3	106.7
100	124.3	137.3	137.4	109	112.5	92.8
150	120.2	132.6	133.8	98.7	102.7	83.7
200	116.8	127.9	129.6	91.9	95.1	77.8
250	111.8	123.6	123.6	86.7	89	73.2
300	106.2	114.3	114.3	82.4	84.3	69.5
325	103.2	110.2	110.2	80.6	82.4	67.9
350	100.2	107.3	107.3	79	80.9	66.8
375	97	103.5	103.5	77.4	79.7	66
400	92.6	97.6	97.6	75.8	78.5	64.8
425	76.7	93.4	93.4	74.7	77.7	63.6
450	61.3	90.2	90.2	73.1	76.9	62.4
475	46.5	84.5	84.5	71.8	76.4	-
500	-	68.6	75.3	70.7	75.3	-
538	-	39.7	49.2	65.2	66.8	-
550	-	33.9	41.7	62.8	66.5	-
575	-	23.5	28.1	55.6	63.8	-
600	-	16.3	18.4	45	53.1	-
625	-	11.4	11.9	36.8	42.1	-
650	-	7.6	7.6	30	33.8	-

(1) Non recommandé pour une utilisation prolongée au dessus de 425°C

(2) Ne pas utiliser au delà de 595°C

(3) À une température supérieure à 538°C, utiliser uniquement lorsque la teneur en carbone est de 0,04% ou plus

Ces tableaux de relation pression/température vous sont communiqués à titre informatif uniquement et ne remplacent en aucun cas la charte ASME officielle.

# Guide technique

## RELATION PRESSION/TEMPÉRATURE

### VANNES ASME B16.34

Température de service	900 lbs (PN150)														
	Matériaux moulés - Pression (bar)									Matériaux forgés - Pression (bar)					
	ASTM A216 WCB (1)	ASTM A217 WCB (2)	ASTM A217 WC9 (2)	ASTM A351 CF8 (3)	ASTM A351 CF3 (5)	ASTM A351 CF3M	ASTM A351 CF8M (3)	ASTM A352 LCB	ASTM A352 LCC (4)	A105 & A350 LF2 (1)	F11 (2)	F22	F304	F316 (3)	F304L F316L
-29 à 38	153.2	155.1	155.1	148.9	148.9	148.9	148.9	144.1	155.1	153.2	155.1	155.1	148.9	148.9	124.1
50	150.4	155.1	155.1	143.5	143.5	144.3	144.3	142.4	155.1	150.4	155.1	155.1	143.5	144.3	120.1
100	139.8	154.4	154.6	122.6	122.6	126.6	126.6	136.0	154.6	139.8	154.4	154.6	122.6	126.6	104.4
150	135.2	149.2	150.6	111.0	111.0	115.5	115.5	131.8	150.5	135.2	149.2	150.6	111.0	115.5	94.2
200	131.4	143.9	145.8	103.4	103.4	107.0	107.0	127.6	145.8	131.4	143.9	145.8	103.4	107.0	87.5
250	125.8	139.0	139.0	97.5	97.5	100.1	100.1	122.3	139.0	125.8	139.0	139.0	97.5	100.1	82.4
300	119.5	128.6	128.6	92.7	92.7	94.9	94.9	116.1	128.6	119.5	128.6	128.6	92.7	94.9	78.2
325	116.1	124.0	124.0	90.7	90.7	92.7	92.7	112.7	124.0	116.1	124.0	124.0	90.7	92.7	76.4
350	112.7	120.7	120.7	88.9	88.9	91.0	91.0	109.2	120.1	112.7	120.7	120.7	88.9	91.0	75.2
375	109.1	116.5	116.5	87.1	87.1	89.0	89.0	104.9	113.5	109.1	116.5	116.5	87.1	89.6	74.3
400	104.2	109.8	109.8	85.3	85.3	88.3	88.3	97.9	104.2	104.2	109.8	109.8	85.3	88.3	72.9
425	86.3	105.1	105.1	84.0	84.0	87.4	87.4	81.9	86.3	86.3	105.1	105.1	84.0	87.4	71.6
450	69.0	101.4	101.4	82.2	82.2	86.5	86.5	64.8	69.0	69.0	101.4	101.4	82.2	86.5	70.2
475	52.3	95.1	95.1	80.8	80.8	86	86	47.0	51.3	52.3	95.1	95.1	80.8	86.0	-
500	35.3	77.2	84.7	79.5	79.5	84.7	84.7	33.2	34.7	-	77.2	84.7	79.5	84.7	-
538	17.7	44.7	55.3	73.3	73.3	75.2	75.2	17.7	17.7	-	44.7	55.3	73.3	75.2	-
550	-	38.1	46.9	70.7	70.7	74.8	74.8	-	-	-	38.1	46.9	70.7	74.8	-
575	-	26.4	31.6	62.5	62.5	71.8	71.8	-	-	-	26.4	31.6	62.5	71.8	-
600	-	18.3	20.7	50.6	50.6	59.7	59.7	-	-	-	18.3	20.7	50.6	59.7	-
625	-	12.8	13.4	41.4	41.4	47.4	47.4	-	-	-	12.8	13.4	41.4	47.4	-
650	-	8.5	8.5	33.8	33.8	38.0	38.0	-	-	-	8.5	8.5	33.8	38.0	-

(1) Non recommandé pour une utilisation prolongée au dessus de 425°C  
 (2) Ne pas utiliser au delà de 595°C  
 (3) À une température supérieure à 538°C, utiliser uniquement lorsque la teneur en carbone est de 0,04% ou plus

(4) Ne pas utiliser au delà de 425°C  
 (5) Ne pas utiliser au delà de 454°C  
 (6) Ne pas utiliser au delà de 343°C

Ces tableaux de relation pression/température vous sont communiqués à titre informatif uniquement et ne remplacent en aucun cas la charte ASME officielle.

# Guide technique

## RELATION PRESSION/TEMPÉRATURE

### VANNES ASME B16.34

Température de service	1500 lbs (PN250)														
	Matériaux moulés - Pression (bar)									Matériaux forgés - Pression (bar)					
	ASTM A216 WCB (1)	ASTM A217 WCB (2)	ASTM A217 WC9 (2)	ASTM A351 CF8 (3)	ASTM A351 CF3 (5)	ASTM A351 CF3M	ASTM A351 CF8M (3)	ASTM A352 LCB	ASTM A352 LCC (4)	A105 & A350 LF2 (1)	F11 (2)	F22	F304	F316 (3)	F304L F316L
-29 à 38	255.3	258.6	258.6	248.2	248.2	248.2	248.2	240.1	258.6	255.3	258.6	258.6	248.2	248.2	206.8
50	250.6	258.6	258.6	239.1	239.1	240.6	240.6	237.3	258.6	250.6	258.6	258.6	239.1	240.6	200.1
100	233.0	257.4	257.6	204.3	204.3	211.0	211.0	226.7	257.6	233.0	257.4	257.6	204.3	211.0	173.9
150	225.4	248.7	250.8	185.0	185.0	192.5	192.5	219.7	250.8	225.4	248.7	250.8	185.0	192.5	157.0
200	219.0	239.8	243.4	172.4	172.4	178.3	178.3	212.7	243.2	219.0	239.8	243.4	172.4	178.3	145.8
250	209.7	231.8	231.8	162.4	162.4	166.9	166.9	203.9	231.8	209.7	231.8	231.8	162.4	166.9	137.3
300	199.1	214.4	214.4	154.6	154.6	158.1	158.1	193.4	214.4	199.1	214.4	214.4	154.6	158.1	130.3
325	193.6	206.6	206.6	151.1	151.1	154.4	154.4	187.9	206.6	193.6	206.6	206.6	151.1	154.4	127.4
350	187.8	201.1	201.1	148.1	148.1	151.6	151.6	182.0	200.1	187.8	201.1	201.1	148.1	151.6	125.4
375	181.8	194.1	194.1	145.2	145.2	149.4	149.4	174.9	189.2	181.8	194.1	194.1	145.2	149.4	123.8
400	173.6	183.1	183.1	142.2	142.2	147.2	147.2	163.1	173.6	173.6	183.1	183.1	142.2	147.2	121.5
425	143.8	175.1	175.1	140.0	140.0	145.7	145.7	136.5	143.8	143.8	175.1	175.1	140.0	145.7	119.3
450	115.0	169.0	169.0	137.0	137.0	144.2	144.2	107.9	115.0	115.0	169.0	169.0	137.0	144.2	117.1
475	87.2	158.2	158.2	134.7	134.7	143.4	143.4	78.3	85.4	87.2	158.2	158.2	134.7	143.4	-
500	58.8	128.6	140.9	132.4	132.4	140.9	140.9	55.4	57.9	-	128.6	140.9	132.4	140.9	-
538	29.5	74.5	92.2	122.1	122.1	125.5	125.5	29.5	29.5	-	74.5	92.2	122.1	125.5	-
550	-	63.5	78.2	117.8	117.8	124.9	124.9	-	-	-	63.5	78.2	117.8	124.9	-
575	-	44.0	52.6	104.2	104.2	119.7	119.7	-	-	-	44.0	52.6	104.2	119.7	-
600	-	30.5	34.4	84.4	84.4	99.5	99.5	-	-	-	30.5	34.4	84.4	99.5	-
625	-	21.3	22.3	68.9	68.9	79.1	79.1	-	-	-	21.3	22.3	68.9	79.1	-
650	-	14.2	14.2	56.3	56.3	63.3	63.3	-	-	-	14.2	14.2	56.3	63.3	-

(1) Non recommandé pour une utilisation prolongée au dessus de 425°C

(2) Ne pas utiliser au delà de 595°C

(3) À une température supérieure à 538°C, utiliser uniquement lorsque la teneur en carbone est de 0,04% ou plus

(4) Ne pas utiliser au delà de 425°C

(5) Ne pas utiliser au delà de 454°C

(6) Ne pas utiliser au delà de 343°C

Ces tableaux de relation pression/température vous sont communiqués à titre informatif uniquement et ne remplacent en aucun cas la charte ASME officielle.

# Guide technique

## RELATION PRESSION/TEMPÉRATURE

### VANNES ASME B16.34

Température de service	2500 lbs (PN420)														
	Matériaux moulés - Pression (bar)									Matériaux forgés - Pression (bar)					
	ASTM A216 WCB (1)	ASTM A217 WCB (2)	ASTM A217 WC9 (2)	ASTM A351 CF8 (3)	ASTM A351 CF3 (5)	ASTM A351 CF3M	ASTM A351 CF8M (3)	ASTM A352 LCB	ASTM A352 LCC (4)	A105 & A350 LF2 (1)	F11 (2)	F22	F304	F316 (3)	F304L F316L
-29 à 38	425.5	430.9	430.9	413.7	413.7	413.7	413.7	400.1	430.9	425.5	430.9	430.9	413.7	413.7	344.7
50	417.7	430.9	430.9	398.5	398.5	400.9	400.9	395.6	430.9	417.7	430.9	430.9	398.5	400.9	333.5
100	388.3	429.0	429.4	340.4	340.4	351.6	351.6	377.8	429.4	388.3	429.0	429.4	340.4	351.6	289.9
150	375.6	414.5	418.2	308.4	308.4	320.8	320.8	366.1	418.1	375.6	414.5	418.2	308.4	320.8	261.6
200	365.0	399.6	405.4	287.3	287.3	297.2	297.2	354.4	405.4	365.0	399.6	405.4	287.3	297.2	243.0
250	349.5	386.2	386.2	270.7	270.7	278.1	278.1	339.8	386.2	349.5	386.2	386.2	270.7	278.1	228.9
300	331.8	357.1	357.1	257.6	257.6	263.5	263.5	322.4	357.1	331.8	357.1	357.1	257.6	263.5	217.2
325	322.6	344.3	344.3	251.9	251.9	257.4	257.4	313.1	344.3	322.6	344.3	344.3	251.9	257.4	212.3
350	313.0	335.3	335.3	246.9	246.9	252.7	252.7	303.3	333.5	313.0	335.3	335.3	246.9	252.7	208.9
375	303.1	323.2	323.2	241.9	241.9	249.0	249.0	291.4	315.3	303.1	323.2	323.2	241.9	249.0	206.3
400	289.3	304.9	304.9	237.0	237.0	245.3	245.3	271.9	289.3	289.3	304.9	304.9	237.0	245.3	202.5
425	239.7	291.6	291.6	233.3	233.3	242.9	242.9	227.5	239.7	239.7	291.6	291.6	233.3	242.9	198.8
450	191.7	281.8	281.8	228.4	228.4	240.4	240.4	179.9	191.7	191.7	281.8	281.8	228.4	240.4	195.1
475	145.3	263.9	263.9	224.5	224.5	238.9	238.9	130.6	142.4	145.3	263.9	263.9	224.5	238.9	-
500	97.9	214.4	235.0	220.7	220.7	235.0	235.0	92.3	96.5	-	214.4	235.0	220.7	235.0	-
538	49.2	124.1	153.7	203.6	203.6	208.9	208.9	49.2	49.2	-	124.1	153.7	203.6	208.9	-
550	-	105.9	130.3	196.3	196.3	208.0	208.0	-	-	-	105.9	130.3	196.3	208.0	-
575	-	73.4	87.7	173.7	173.7	199.5	199.5	-	-	-	73.4	87.7	173.7	199.5	-
600	-	50.9	57.4	140.7	140.7	165.9	165.9	-	-	-	50.9	57.4	140.7	165.9	-
625	-	35.5	37.2	114.9	114.9	131.8	131.8	-	-	-	35.5	37.2	114.9	131.8	-
650	-	23.6	23.6	93.8	93.8	105.5	105.5	-	-	-	23.6	23.6	93.8	105.5	-

(1) Non recommandé pour une utilisation prolongée au dessus de 425°C

(2) Ne pas utiliser au delà de 595°C

(3) À une température supérieure à 538°C, utiliser uniquement lorsque la teneur en carbone est de 0,04% ou plus

(4) Ne pas utiliser au delà de 425°C

(5) Ne pas utiliser au delà de 454°C

(6) Ne pas utiliser au delà de 343°C

Ces tableaux de relation pression/température vous sont communiqués à titre informatif uniquement et ne remplacent en aucun cas la charte ASME officielle.