

Déverseur PROCESS GAZ & LIQUIDE - INOX

Réf. 581 060 250 

Construction : Déverseur basse pression

Matière : Inox 1.4408

Température de service : -15° à +80°C

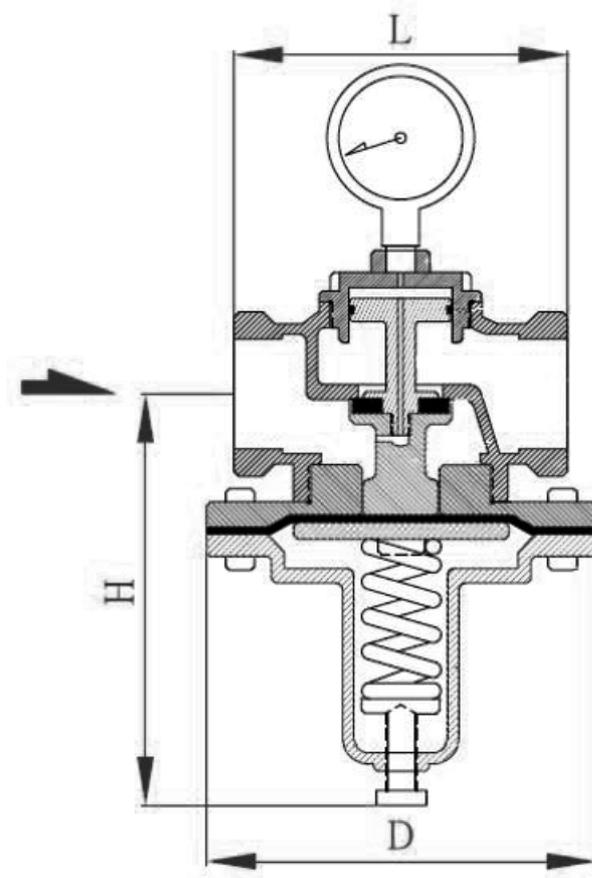
Pression de service avec fluide : 10 bar

Plage de réglage amont : 0.2 à 1.5 bar

Série : PN10

Étanchéité : FPM

Raccordement : Taraudé BSP



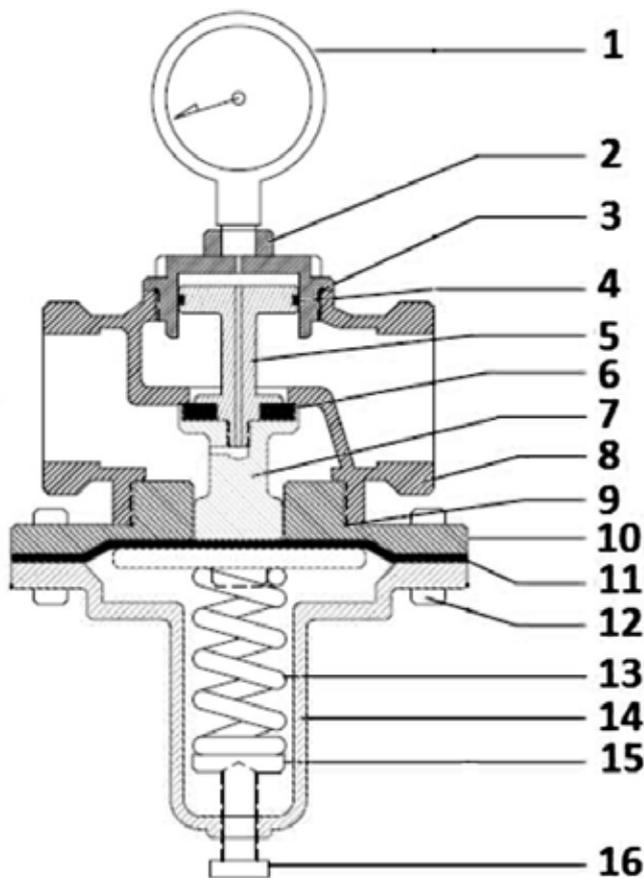
+ Modèle à brides
sur demande

DN	Ø	L	H	D	Kg
15	1/2"	70	110	105	1.65
20	3/4"	85	125	105	1.75
25	1"	90	125	105	1.93
40	1"1/2	115	155	145	4.06
50	2"	120	155	145	4.28

Unités : mm, Kg

Déverseur PROCESS GAZ & LIQUIDE - INOX

Réf. 581 060 250



Matériaux

1- Manomètre Ø63	Inox
2- Couvercle	Inox 1.4408
3- Joint O-ring	FPM
4- Joint U-ring	FPM
5- Piston	Inox 316
6- Joint Plat	FPM
7- Axe	Inox 316
(Pièce Mobile)	
8- Corps	Inox 1.4408
9- Joints O-ring	FPM
10- Couvercle	Inox 1.4408
diaphragme	
11- Diaphragme	FPM
12- Boulon	Inox 304
13- Ressort	Acier à ressort
14- Boîte à ressort	Inox 1.4408
15- Rondelle ressort	Laiton
16- Vis de réglage	Inox 304

EN OPTION

- Plage de réglage variable

Déverseur PROCESS GAZ & LIQUIDE - INOX

Réf. 581 060 250 

Caractéristiques & normalisations

- Unidirectionnel
- Réglage manuel de la pression amont
- Maintien de la pression amont
- Peut être utilisé en aval des pompes en stabilisation de pression
- Prise manomètre DN1/4" Gaz
- Visualisation de la pression amont via le manomètre

Normes :

- Directive CE 2014/68/UE : non soumis du DN15 au DN25 – Catégorie II au-delà
- Construction selon B16.34
- Taraudage BSP selon ISO 228
- Test d'étanchéité selon API 598

Choix du diamètre : Le choix du diamètre du réducteur basse pression se détermine généralement en utilisant les abaques et formules de calcul ci-dessous. Le diamètre n'est pas forcément égal à celui de la tuyauterie.

Formule de calcul pour un liquide :

$$Kv = Q \times \sqrt{\frac{\rho}{\Delta P}}$$

Kv : coefficient de débit en m^3/h .

Q : débit en m^3/h

ΔP : différence de pression amont-aval en bar

ρ : masse volumique kg/dm^3

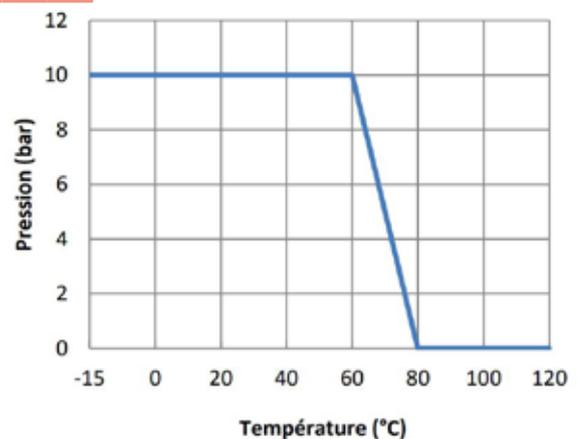
Formule de calcul pour un gaz :

Si $P2 > P1/2$
$$Kv = \frac{Q}{445} \times \sqrt{\frac{d \times T}{\Delta P \times P2}}$$

Si $P2 < P1/2$
$$Kv = \frac{Q}{240 \times P1} \times \sqrt{d \times T}$$

<i>Kv</i>	coefficient de débit	m^3/h
<i>Q</i>	débit en	Nm^3/h
<i>d</i>	masse volumique	Kg / m^3
<i>T</i>	Température absolue	$^{\circ}K (^{\circ}C + 273)$
<i>P1</i>	Pression amont (abs)	bar
<i>P2</i>	Pression aval (abs)	bar
ΔP	Différence amont-aval	bar

Courbe Pression / Température



Coefficient de débit Kv (en M^3/h)

DN	15	20	25	40	50
Kv (M^3/h)	1.4	5.3	6.6	12.5	15

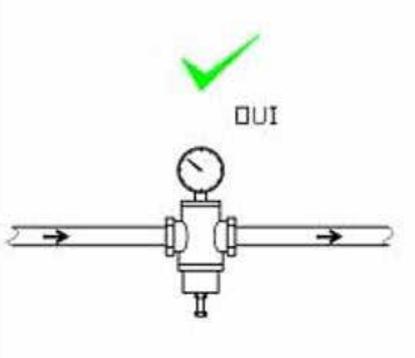
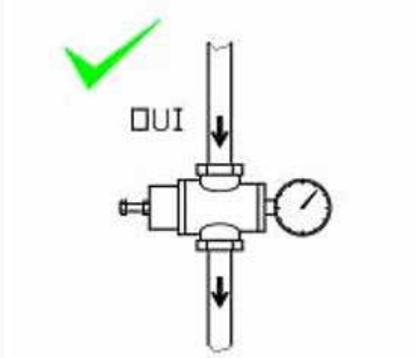
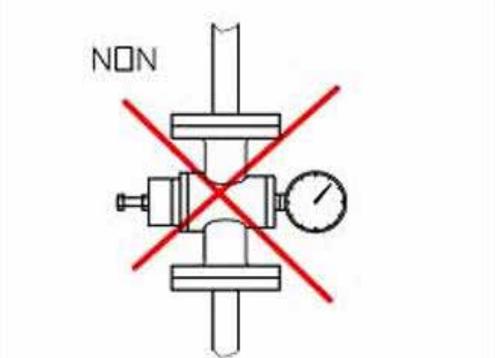
Déverseur PROCESS GAZ & LIQUIDE - INOX

Réf. 581 060 250 

Installation

Position de montage :

Habituellement, le réducteur se monte à la verticale sur tuyauterie horizontale, manomètre vers le haut. Montage sur tuyauterie verticale : bien que non recommandé ce montage est possible pour les diamètres DN 15 à DN 50, uniquement sur flux descendant.

		
<p>Montage horizontal : Tous diamètres</p>	<p>Montage vertical : Autorisé uniquement sur flux descendant et DN15 à DN50 Interdit sur flux ascendant ou diamètres supérieurs à DN50</p>	

Sectionnement amont :

Prévoir un robinet d'arrêt en amont du déverseur. Celui-ci n'est pas forcément étanche à débit nul et ne constitue pas un organe de sectionnement.

Filtration amont :

Afin de protéger le mécanisme interne des impuretés, prévoir un filtre de protection en amont du déverseur avec un seuil de filtration d'environ 5/10°.



Expert depuis 30 ans



Produits certifiés



Garantie étendue



Conseiller dédié

Robinetterie Industrielle

02 51 10 18 18

Déverseur PROCESS GAZ & LIQUIDE - INOX

Réf. 581 060 250

Instructions de montage

Avant toute installation, isoler la tuyauterie amont, dépressuriser la canalisation et amener l'installation à température ambiante.

1. Vérifier que la plage de pression indiquée sur le corps est adéquate par rapport à l'utilisation.
2. Installer un robinet d'isolement à l'amont. Installer également un filtre en amont.
3. Nettoyer soigneusement la tuyauterie de toute particule ou copeaux en faisant un rinçage à l'eau ou un soufflage à l'air.
4. Installer le déverseur GMI en respectant le sens indiqué sur le corps par une flèche et avec le manomètre vers le haut.
5. Faire l'étanchéité de la prise de pression du manomètre.
6. Ouvrir lentement les robinets amont.
7. Utiliser la vis de réglage repère (16) et l'indication de la pression sur le manomètre pour régler la pression aval recherchée.

Entretien

Avant toute intervention, isoler les tuyauteries amont en utilisant les robinets prévus à cet effet.

1. Dépressuriser la canalisation et amener l'installation à température ambiante.
2. Dévisser complètement la vis de réglage repère (16).
3. Démonter le bouchon du filtre en amont et nettoyer ou remplacer la crépine. Pour une visite complète de l'appareil, dévisser les parties (2) et (12).
4. Vérifier l'état des joints repères (3), (4), (6), (9) et (11). Les remplacer si nécessaire.
5. Vérifier également l'état du ressort repère (13). Le remplacer s'il est cassé ou fortement corrodé.
6. Nettoyer l'ensemble des parties internes.
7. Remonter l'ensemble des pièces internes dans l'ordre inverse du démontage.
8. Remettre l'appareil en service en ouvrant lentement le robinet amont.
9. Refaire le réglage de la pression amont à l'aide de la vis repère (16).