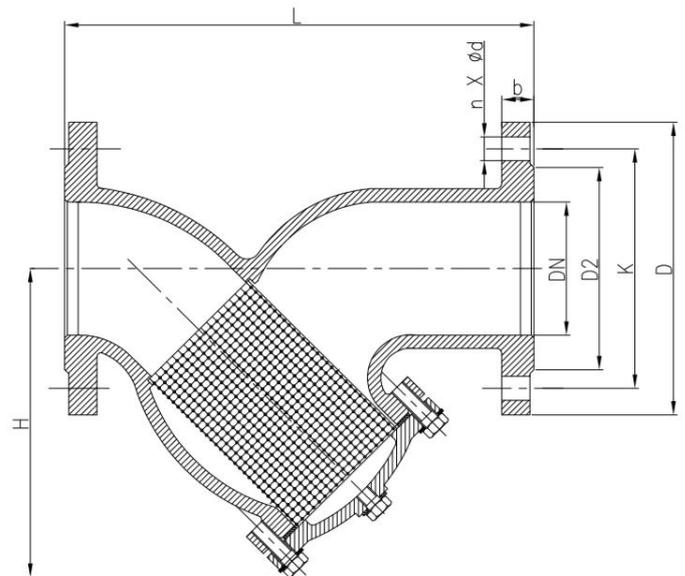


Filtere métalique MOULÉ BRIDES DIN - FONTE

Réf. 201 106 600

Construction : Filtere à tamis en Y
Matière : Fonte revêtu Epoxy
Température de service : -10° à +200°C
Série : PN10, PN16
Raccordement : À brides


 CERTIFICAT
MATIÈRE 3.1
SUR DEMANDE

LES +

 Filtration spécifique
sur demande

DN	Ø	L	H	Maille	D		K		n - Ø d		D2		Kg	
					PN10	PN16	PN10	PN16	PN10	PN16	PN10	PN16		
40	1"1/2	200	118	1.5	150		110		4 - 19		88	18	7.2	
50	2"	230	178	1.5	165		125		4 - 19		102	20	11.5	
65	2"1/2	290	211	1.5	185		145		4 - 19		122	20	16.5	
80	3"	310	202	1.5	200		160		8 - 19		138	22	18.9	
100	4"	350	226	3	220		180		8 - 19		158	24	24.7	
125	5"	400	264	3	250		210		8 - 19		188	26	36.1	
150	6"	480	309	3	285		240		8 - 23		212	26	50.2	
200	8"	600	410	3	340		295		8 - 23	12 - 23	268	30	88.8	
250	10"	730	444	3	395	405	350	355	12 - 23	12 - 28	320	32	135.5	
300	12"	850	486	3	455	460	400	410	12 - 23	12 - 28	370	378	32	210
350	14"	980	595	3	-	520	-	470	-	16 - 28	-	438	36	294
400	16"	1100	673	3	-	580	-	525	-	16 - 31	-	490	38	399
450	18"	1250	910	3	-	715	-	650	-	20 - 34	-	609	42	556

Unités : mm, Kg

Filtre métallique MOULÉ BRIDES DIN - FONTE

Réf. 201 106 600 

Matériaux

Corps	Fonte GJL-250
Filtre	Inox 304
Joint	Graphite
Couvercle	Fonte GJL-250

Caractéristiques, normalisations & utilisations

- Montage horizontal ou vertical avec fluide descendant
- Revêtement interne et externe poudre Epoxy 250 μ

Normes :

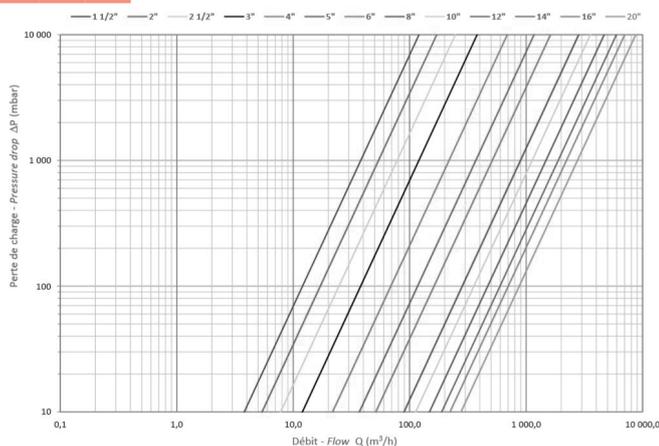
- Écartement selon EN 558, série 1
- Brides RF selon EN 1092-2
- Test de pression unitaire selon EN 12266-1

Utilisations : Réseaux d'adduction, de pompage et de distribution d'eau, purification et pompage d'eaux usées, systèmes d'irrigation, ouvrages hydraulique ou climatisation.

EN OPTION

- Conformité ACS

Diagramme pertes de charges DN15-300



Coefficient de débit Kv (m³/h)

DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500
Kv	38	54	78	120	218	370	512	895	1126	1480	1884	2220	2759



Expert depuis 30 ans



Produits certifiés



Garantie étendue



Conseiller dédié

Robinetterie Industrielle

02 51 10 18 18

Filtre métallique MOULÉ BRIDES DIN - FONTE

Réf. 201 106 600

Instructions de montage

L'installation du filtre doit être en adéquation avec les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température) et conformes aux différentes normes en vigueur.

Afin de faciliter l'entretien, il est conseillé de prévoir une quantité de robinets suffisante afin de pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie.

Il vous est conseillé de :

- Vérifier l'alignement et l'encombrement de la tuyauterie en amont et en aval, n'absorbera pas les écarts.

Les déformations résultant de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité ou des ruptures.

- Présenter l'appareil en position afin de vérifier les conditions d'assemblage.

Afin d'éviter des contraintes importantes, caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui n'ont pas encore de supports définitifs.

Le nombre et la solidité des supports doivent être calculés afin d'éviter en fonctionnement toutes surcharges sur le filtre.

Le serrage des boulons de brides doit être réalisé en croix.

La mise sous pression doit être progressive.

Pour l'entretien des filtres, utiliser des robinets d'arrêt en amont et en aval du filtre.

À cet effet, prévoir un joint de chapeau neuf afin d'éviter les fuites lors de la remise en service.