

Clapet Anti-Retour À BOULE ET OGIVE - FONTE

DISCO-DIRIS®

Réf. 225 010 600

Construction : Clapet à disque axial
multi-positions simple guidage

Matière : Fonte EN-GJS-400-15

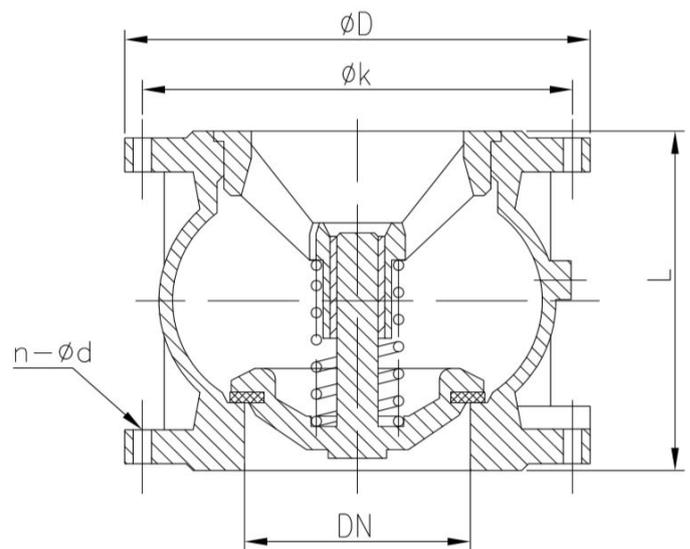
Température de service : -10° à +80°C

Série : PN10, PN16

Raccordement : À brides



CERTIFICAT
MATIÈRE 3.1
SUR DEMANDE



DN	Ø	L	D		K		n - Ø d		Kg
			PN10	PN16	PN10	PN16	PN10	PN16	
50	2"	100	165		125		4 - 19	5.7	
65	2"1/2	120	185		145		4 - 19	8.7	
80	3"	140	200		160		8 - 19	10.8	
100	4"	170	220		180		8 - 19	13.5	
125	5"	200	250		210		8 - 19	21	
150	6"	230	285		240		8 - 23	30	
200	8"	301	-	340	-	295	-	12 - 23	49
250	10"	370	-	405	-	355	-	12 - 28	73.3
300	12"	410	-	460	-	410	-	12 - 28	112

Unités : mm, Kg

Clapet Anti-Retour À BOULE ET OGIVE - FONTE

DISCO-DIRIS®

Réf. 225 010 600

Matériaux

Corps	Fonte EN-GJL-250
Guide	Fonte EN-GJS-400-15
Bague	PTFE
Ressort	Inox 304
Joint de siège	NBR
Obturbateur	Fonte EN-GJS-400-15

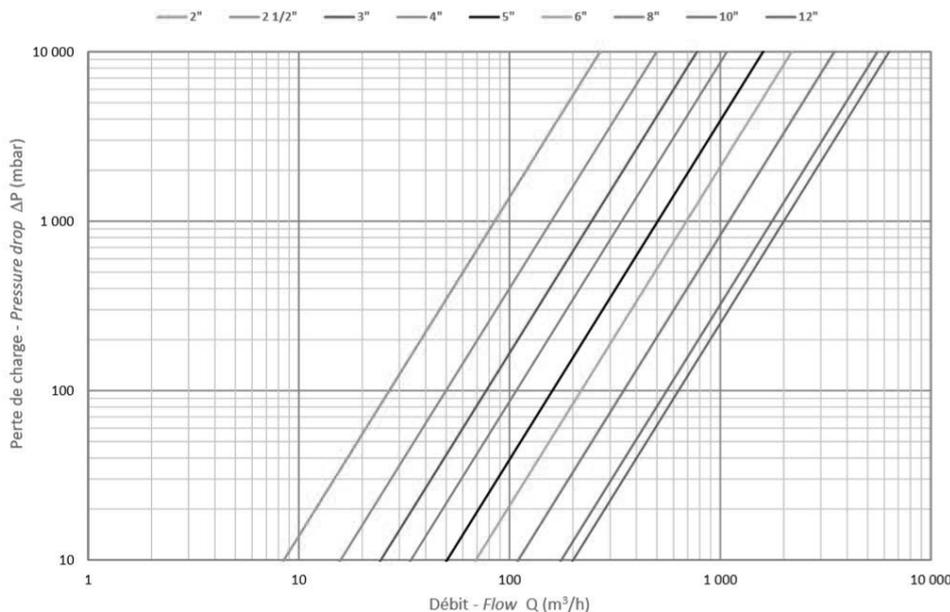
Caractéristiques & normalisations

- Montage toutes positions
- Unidirectionnel
- Revêtement interne et externe poudre Epoxy 250 µm

Normes :

- Brides selon EN 1092-2
- Test de pression unitaire selon EN 12266-1

Diagramme perte de charges (Bar)



Coefficient de débit Kv (m³/h)

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Kv	85	158	245	340	505	691	1100	1760	2004

EN OPTION

- Conformité ACS
- Joint de siège en EPDM



Expert depuis 30 ans



Produits certifiés



Garantie étendue



Conseiller dédié

Robinetterie Industrielle

02 51 10 18 18

Clapet Anti-Retour À BOULE ET OGIVE - FONTE

DISCO-DIRIS®

Réf. 225 010 600

Instructions de montage

L'installation du clapet doit être en adéquation avec les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température) et conforme aux différentes normes en vigueur.

Afin de faciliter l'entretien, il est conseillé de prévoir une quantité de robinets suffisante afin de pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie.

Il vous est conseillé de :

- Nettoyer les tuyauteries, elles doivent être exemptes d'impuretés (gouttes de soudure et copeaux métalliques) pouvant empêcher le bon fonctionnement du clapet.
- Les faces des brides doivent être propres et non endommagées.
- Vérifier l'alignement et l'encombrement de la tuyauterie en amont et en aval, le clapet n'absorbera pas les écarts.

Les déformations résultant de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité, un mouvement incomplet de l'obturateur et même des ruptures.

Présenter l'appareil en position afin de vérifier les conditions d'assemblage.

Afin d'éviter des contraintes importantes sur le clapet, caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui n'ont pas encore de supports définitifs.

Le nombre et la solidité des supports doivent être calculés afin d'éviter en fonctionnement toutes surcharges sur le clapet.

Respecter le sens du passage indiqué sur le corps de la flèche.

Le serrage de la boulonnerie de raccordement doit être réalisé en croix.

Implantation sur la tuyauterie

Lors d'un changement de direction de la canalisation ou en présence d'un autre appareil, il est souhaitable d'éloigner le clapet afin qu'il soit en dehors de la zone de turbulences qui augmenterait l'usure (entre 3 à 5 fois le diamètre nominal en amont et en aval).

Au refoulement d'une pompe il est recommandé de mettre le clapet en place conformément à la norme FD CEN/TR 13932.

Il est essentiel de maintenir l'amorçage de la pompe, un clapet de non-retour peut être monté sur la tuyauterie d'aspiration à distance L1 (longueur droite à l'aspiration) > 10XD1 (diamètre à l'aspiration).

Le clapet doit être adapté afin de satisfaire le débit maximal de service.

Dans les autres cas, le clapet de non-retour est monté sur la tuyauterie de refoulement à une distance de L2 (longueur droite au refoulement) > 3xD2 (diamètre au refoulement).